



Adhésif polymère hybride STP mono-composant

Pour l'intérieur et l'extérieur

Propriétés:

- **Adhérence initiale très importante**
Ne nécessite aucune fixation
- **Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux**
Ne nécessite aucun traitement préalable
- **Apte pour pierre naturelle**
Ne provoque pas de graissage des pierres naturelles
- **Adhère aussi sur des supports humides**
Aucun temps de travail perdu pour le séchage des supports
- **Durcissement rapide**
Collage rapidement résistant
- **Élastique**
Compense les mouvements
- **Sans silicone**
- **Sans isocyanate**
Inoffensif pour la santé

Domaines d'application :

- Collage de pierres, de pierres naturelles et de céramique
- Pour le collage de verre émaillé et verni
- Collage de miroirs sur des surfaces céramiques, de verre, en plastique, en acier inoxydable, en aluminium, en bois, en béton etc.
- Collage dans l'ouvrage de structures verticales sèches Montage sans vissage de rails métalliques Profilés UW
- Collage de rebords de fenêtres, de plinthes, de baguettes d'enjoliveur et de marches d'escaliers
- Collage de panneaux de mousse rigide
- Collage dans la construction de carrosseries et automobile, la construction de wagons et de conteneurs, de structures métalliques et d'équipements, la construction navale
- Collage dans les domaines liés à l'alimentation
- Collage et montage de matériaux très variables comme le bois, des matériaux dérivés du bois, des plastiques, métaux et surfaces minérales

Normes et essais :

- Apte pour les applications selon l'avis de l'IVD (Ass. Industrielle des Producteurs de Mastics, Allemagne) n°. 30+35
- EMICODE® EC 1 Plus - à très faible émission
- Déclaration d'innocuité - testé pour utilisation à proximité d'un secteur alimentaire (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- Déclaration dans Baubook Autriche
- Classe d'émissions COV française A+
- Classification selon le système de certification du bâtiment, voir la fiche technique sur la durabilité
- Comportement au feu contrôlé selon EN 13501: classe E

Remarques spéciales :

EMICODE® est une marque déposée de GEV e. V. (Dusseldorf, Allemagne)

Suivant les matériaux à assembler et la manière dont la colle est appliquée, il est possible que l'adhérence au départ varie sensiblement. Par expérience, une application en surface et en lignes horizontales, à l'aide d'une spatule dentée (denture de 1,5 mm), s'avère avantageuse. La colle devrait être humidifiée avec de l'eau appliquée à l'aide d'un vaporisateur du commerce. Lors de l'assemblage en exerçant une pression, les substrats devraient être régulièrement enduits de colle sur toute leur surface. Avant toute utilisation, nous recommandons expressément de procéder à des essais préalables !

Pour l'application, nous recommandons des appareils «premium» tels que les pistolets à main H27, H37, H40, H245.

Avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit s'assurer que les matières et matériaux de construction qui entrent en contact sont bien compatibles avec le produit même ainsi que entre eux et qu'ils ne l'endommageront ou ne le modifieront pas (changement de couleur par exemple). Dans le cas de matières et matériaux de construction qui sont mis en œuvre par la suite dans la zone du produit, l'utilisateur doit au préalable s'assurer que leurs composants ou encore leurs émanations n'affectent ou ne modifient pas le produit (par exemple changement de couleur). Le cas échéant, l'utilisateur doit contacter les différents fournisseurs concernés.

Les peintures, les vernis, les matériaux plastiques et d'autres matériaux de revêtement doivent être compatibles avec la colle / le mastic.

L'expérience montre que la colle est compatible avec une multitude de revêtements de verre (p. ex. Lacobel) et qu'elle adhère bien sur bon nombre d'entre eux, sans avoir à utiliser d'apprêt. La vérification de tous les revêtements n'est pas possible en déployant des efforts raisonnables, et il y a une multitude de cas, dans lesquels les verres sont revêtus avec des laques propres à l'entreprise de fabrication de verre qui sont considérés comme appropriés par cette dernière et que nous ne connaissons pas. Par ailleurs, nous ne sommes pas informés des modifications de verres revêtus et des laques par le fabricant de verre/ l'entreprise chargée d'appliquer le revêtement, afin de pouvoir les contrôler par rapport à leur compatibilité avec les colles. Dans tous les cas, il convient de respecter les remarques du fabricant de verre relatives à la mise en œuvre. Si aucune information ne devait être disponible concernant la compatibilité et l'adhérence, et ce également par rapport à l'adhérence du revêtement par rapport au verre, nous recommandons des essais préalables.

Pour des collages / des étanchéités de verre exposé aux UV nous recommandons l'utilisation de nos mastics / colles silicones de haute qualité, comme par exemple l'OTTOSEAL® S 110 / S 120 (pour la vitrification), OTTOSEAL® S 10 (entre autres pour collage), OTTOSEAL® S 7 (weather sealing) ou OTTOCOLL S 81 (fenêtres collées).

Pour l'étanchéité/ le collage de matières synthétiques transparentes, comme de verres acryliques, avec une contrainte d'UV nous recommandons notre OTTOSEAL® S 72.

Ne convient pas pour l'étanchéification/le collage de tôle de protection en cuivre ayant une contrainte d'UV ou de températures.

Les teintes peuvent être nuites par des influences de l'environnement (d'hautes températures, des produits chimiques, des vapeurs, des UV). Ceci n'a pas d'influence sur les propriétés du produit.

Spécification techniques :

Temps de formation d'une peau à 23 °C/50 % HR [minutes]	~ 10
Adhérence initiale à 23°C [kg/m²]	~ 180
Durcissement dans 24 heures à 23 °C/50 % HR [mm]	~ 3
Température d'application de/à [°C]	+ 5 / + 40
Viscosité à 23 °C	pâteux, stable
Densité à 23 °C selon ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,5
Dureté Shore A selon ISO 868	~ 60
Coefficient de contrainte d'allongement à 100 % selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 2,4
Allongement à la rupture selon ISO 37, type 3 [%]	~ 150
Résistance à la traction selon ISO 37, type 3 [N/mm²]	~ 2,7
Résistance à la température de/à [°C]	- 40 / + 100 (1)
Tension maxi admissible (pour collages sans reprise de charge) pour la conception de la surface collée [N/mm²]	0,01
Stabilité de stockage à 23°C/50 % HR [mois]	12 (2)

1) brièvement (90 minutes) jusqu'à + 150 °C

2) à partir de la date de fabrication

Les données techniques ci-dessus ne sont pas destinées à l'élaboration de cahiers de spécifications. Veuillez contacter OTTO-CHEMIE pour l'élaboration des cahiers de spécifications.

Prétraitement :

Les supports doivent être nettoyés et exempts d'impuretés, telles que les agents séparateurs et de conservation, les graisses, huiles, poussières, l'eau, résidus d'anciennes colles/mastics ainsi que

d'autres produits diminuant l'adhérence. Nettoyant de supports non poreux : le nettoyage doit se faire avec le nettoyant OTTO Cleaner T, au moyen d'un tissu propre et non pelucheux (temps d'évaporation env. 1 minute). Nettoyant de supports poreux : Les surfaces doivent être traitées mécaniquement, par ex. avec une brosse en acier ou une meuleuse, éliminant les particules non adhérentes. Les supports d'adhérence doivent être propres, exempts de poussières et graisses ainsi que solides.

Tableau d'apprêts :

Les exigences posées aux mastics et colles élastiques dépendent des influences extérieures correspondantes. Des fluctuations extrêmes de température, des efforts de dilatation et de cisaillement, le contact répété avec de l'eau, etc. constituent des impératifs sévères pour l'assemblage par adhérence. C'est la raison pour laquelle l'utilisation de l'apprêt indiqué s'avère nécessaire.

Verre acrylique/PMMA	+
Aluminium nu	+ / 1216
Aluminium anodisé	+
Aluminium, revêtu de poudre	T / 1101
Béton	+ / 1105
Parpaing en béton	+ / 1105 / 1215
Acier inoxydable	+
Fer	T
Revêtement en résine époxy	+
Fibrociment	1225 / 1105 (1)
Verre	+
Panneaux stratifiés HPL	+
Bois, lacqué (contenant des solvants)	+ / 1226
Bois, lacqué (systèmes aqueux)	+ / 1227
Bois, verni (contenant des solvants)	+ / 1227
Bois, verni (systèmes aqueux)	+ / 1227
Bois, non traité	T / 1225
Céramique, émaillée	+
Céramique, non émaillée	+ / 1215 / 1216
Profilé en matière plastique (PVC dur, par ex. Vinnolit)	+
Cuivre	+ (2)
Verre laqué	+ / 1226 / T
Panneaux en résine mélamine	+ / 1225
Laiton	+
Pierre naturelle	+ / 1216 (3)
Polycarbonate	+
Polyester	+ / 1216
Polystyrol, polystyrène	+ / 1217
Béton cellulaire	+ / (1105) (1)
Crépi	1105 / 1215
PVC dur	+
PVC mou, films/feuilles	+
Fer blanc	+ / 1216
Zinc, fer zingué	+ / 1227

1) L'OTTO Primer 1105 est seulement recommandé pour le collage de miroirs.

2) Voir "Remarques spéciales"

3) Seulement apte pour collages. Pour l'étanchéification nous recommandons OTTOSEAL® S 70.

+ = sans apprêt, bonne adhérence

- = non approprié

T = test/essai préliminaire recommandé

Conseils d'application :

Afin d'obtenir une adhérence optimum et de bonnes caractéristiques mécaniques, il convient d'éviter l'inclusion d'air.

Le temps de durcissement peut être réduit par l'humidité et par des températures plus élevées.

Pour le collage de supports étanches à la vapeur sur de grandes surfaces, il faut humidifier la colle afin d'accélérer le durcissement.

En raison des nombreuses influences possibles pendant le traitement et l'application, il est recommandé de faire un traitement et une application du produit au préalable.

Les précisions données ci-après s'appliquent aussi bien au collage de miroirs en verre qu'au collage de verre laqué.

Utilisation comme colle de miroirs:

Le collage est seulement autorisé pour des miroirs dont le revêtement de réflexion et de protection est conforme à la norme DIN EN 1036. En cas de doute veuillez consulter le manufacturier du miroir. Lors de la sélection du verre laqué, il convient de prendre en compte en amont l'éclairage habituel de l'endroit, ainsi que l'épaisseur de la couche de laque et sa translucidité. Dans le cas de certains revêtements non couvrants, il est possible que même des colles transparentes soient visibles sur le côté avant.

Il convient de veiller à ce que des supports minéraux (par ex. : béton, crépi, maçonnerie, placoplâtre, béton cellulaire, bois non traité) sont à prétraiter impérativement avec OTTO Apprêt 1105. L'utilisation de cet apprêt ne convient pas seulement à une amélioration de l'adhérence mais aussi au le blocage nécessaire de supports alcalins. Un support alcalin non bloqué peut, en combinaison avec l'humidité, endommager le revêtement du miroir.

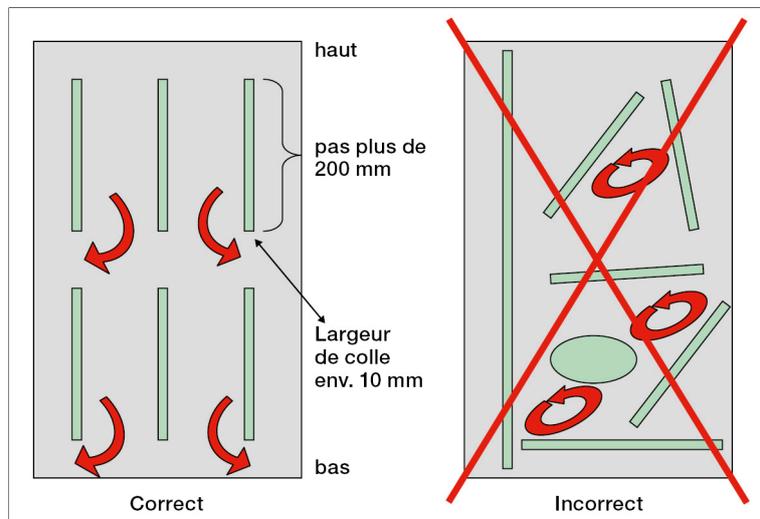
Lors du collage, la colle ne doit jamais être appliquée par points, mais par bandes verticales. La longueur d'une bande de colle ne doit pas excéder 200 mm. Pour chaque m² de verre / miroir, il faut appliquer au moins 3 bandes de colle de manière à ce qu'après le serrage du verre / miroir, la largeur de bande de colle n'excède pas 10 mm et que la distance entre les bandes de colle corresponde à au moins 200 mm, permettant ainsi la circulation d'air nécessaire à la vulcanisation. Pour une capacité portante optimale, une surface adhésive d'au moins 100 cm²/kg verre / miroir est nécessaire.

Afin d'assurer que les produits secondaires ne soient pas bloqués nous recommandons impérativement une distance minimum entre le miroir et le support de 1,6 mm, ce qui peut être obtenu par le collage d'écarteurs. Cette distance minimum donnée ici est nécessaire afin que les produits secondaires puissent s'évaporer facilement. Les distances minima à l'arrière pour les miroirs, requis par l'institut des vitriers allemand à Hadamar, Allemagne, doivent être ici respectés (ou, le cas échéant, les réglementations nationales en vigueur).

La stabilité nécessaire pour le collage est obtenue au plus tôt au bout d'environ 48 heures (à 23 °C, env. 50 % d'HR). Jusque là, une fixation est nécessaire : elle est obtenue par des aides mécaniques pouvant être enlevées par la suite, telles que des blocs ou des cales ou par des rubans adhésifs agissant sur une seule face par l'avant (en front miroir) ou des rubans adhésifs doubles face en arrière (face arrière), par ex. bande de fixation OTTOTAPE (posée doublée).

Pour le scellement extérieur du verre / miroir en combinaison avec des pierres naturelles, nous recommandons OTTOSEAL® S 70; en combinaison avec d'autres matériaux, comme la céramique, le métal, le verre etc., nous recommandons OTTOSEAL® S 120 et OTTOSEAL® S 121.

A noter est, que le jointoiment du miroir ne peut s'effectuer qu'après le durcissement complet de la colle pour miroirs et l'évacuation des produits secondaires. Ce temps dure environ 7 jours. Lorsque le miroir n'a pas un dos en verre, seulement les bords verticaux du miroir sont à jointoyer et ceci afin d'éviter une détérioration du recouvrement du miroir par de la condensation d'eau. Veuillez observer le dessin ci-dessous.



Pour le montage de miroirs aux plafonds et aux murs quand le bord supérieur du miroir est plus hautes que 4 mètres, des aides mécaniques sont nécessaire en addition, par ex. par visses respectivement par le poser dans un châssis.

STOCKAGE :

La date de péremption mentionnée sur l'emballage doit être respectée.

Nous recommandons un stockage des emballages originaux non ouverts au sec (humidité relative < 60 %) à des températures de + 15 °C à + 25 °C. Un stockage et /ou un transport de nos produits pour plusieurs semaines aux températures ou à une humidité relative augmentée(s) peut causer une réduction de la durée de stockage / durabilité respectivement à une changement des propriétés. Une stockage sur des températures plus hautes (≥ 30 °C) peut amoindrir l'adhérence immédiate.

Conditionnement :

	Cartouche 310 ml
blanc	M560-04-C01
gris	M560-04-C02
noir	M560-04-C04
Unité d'emballage	20
Pièces / palette	1200

Avis de sécurité :

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.
Après le durcissement, le produit est complètement inodore.

Traitement des déchets :

Traitement des déchets: voir la fiche de sécurité.

Responsabilité :

Toutes les informations figurant dans le présent imprimé sont basées sur connaissances et expériences actuelles. En raison de la multitude d'influences possibles lors de la mise en œuvre et de l'application, elles ne dispensent pas l'utilisateur de la réalisation de contrôles et d'essais propres. Les informations figurant dans le présent imprimé et les déclarations de la société OTTO-CHEMIE en relation avec le présent imprimé ne signifient pas l'acceptation d'assumer une garantie. Les déclarations de garantie nécessitent une déclaration écrite explicite particulière de la part de la société OTTO-CHEMIE pour leur prise d'effet. Les conditions indiquées dans le présent imprimé définissent les caractéristiques de l'objet de livraison de façon complète et limitative. Les propositions d'utilisation ne constituent pas une assurance d'aptitude pour l'objet d'utilisation recommandé. Nous nous réservons le droit d'adapter le produit au progrès technique et à de nouveaux développements. Nous restons à votre disposition pour toutes questions de votre part, et ce également concernant d'éventuelles problématiques d'utilisation. Si l'utilisation de nos produits devait être soumise à une obligation d'autorisation de la part des autorités, l'utilisateur est alors responsable de l'obtention de ces autorisations. Nos recommandations ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de prendre en considération l'affectation de droits de tiers, et de régler ce problème si nécessaire. En outre, nous attirons votre attention sur nos conditions générales de vente, et plus particulièrement aussi par rapport à une éventuelle garanti des vices. Vous trouverez nos conditions générales de vente sur Internet sous <http://www.otto-chemie.de/fr/conditions-de-vente>